

## Reihenfolge der Messungen ZTM

### 1. Messtag

- 1.1 Prüfung des Ladezustands des Geräts
  - 1.2 vor Beginn der Messungen Durchführung einer Kalibrierungsmessung
- 

### 2. Messfeld (min. 5 Messpunkte)

- 2.1 Festlegung der Messpunkte im Abstand von 5 m in rechter Rollspur
- 

### 3. Messpunkt

- 3.1 Prüfoberfläche säubern (trocken, leicht feuchte Oberflächen sind zulässig)
  - 3.2 ggf. Prüffläche mit Lackspray vorbehandeln  
(bei Vorhandensein von optisch aktiven Partikeln: Glimmer, Glasperlen etc.)
  - 3.3 Messgerät gerade und eben am Messpunkt aufstellen
  - 3.4 Messgerät einschalten und Messung durchführen
  - 3.5 Plausibilitätsprüfung
  - 3.6 Speichern und notieren der Messwerte (Nr., ETD, MPD)
- 

### 1. Messtag

- 1.3 am Ende des Messtags Durchführung einer Kalibrierungsmessung  
(ist die Messung ungültig so sind alle Messungen seit der letzten, gültigen Kalibrierungsmessung zu verwerfen)